

**SEIT MEHR ALS 25 JAHREN
DER UNABHÄNGIGE PARTNER
FÜR EINE WEITSICHTIGE UND
EFFIZIENTE ENTSORGUNG.**

Unternehmensprofil

Entsorgung. Logistik. Rohstoffe.



ENTSORGUNG. LOGISTIK. ROHSTOFFE.

Überblick

UNSER ZIEL

„Der persönliche Ansprechpartner für Industriekunden. Nutzen Sie unser Know-how in allen Dimensionen einer rechtskonformen Abfallentsorgung, um Ihre Entsorgungskosten auf Dauer zu senken.“

UNSER ANSPRUCH

Persönlicher Kontakt



Unabhängige Beratung

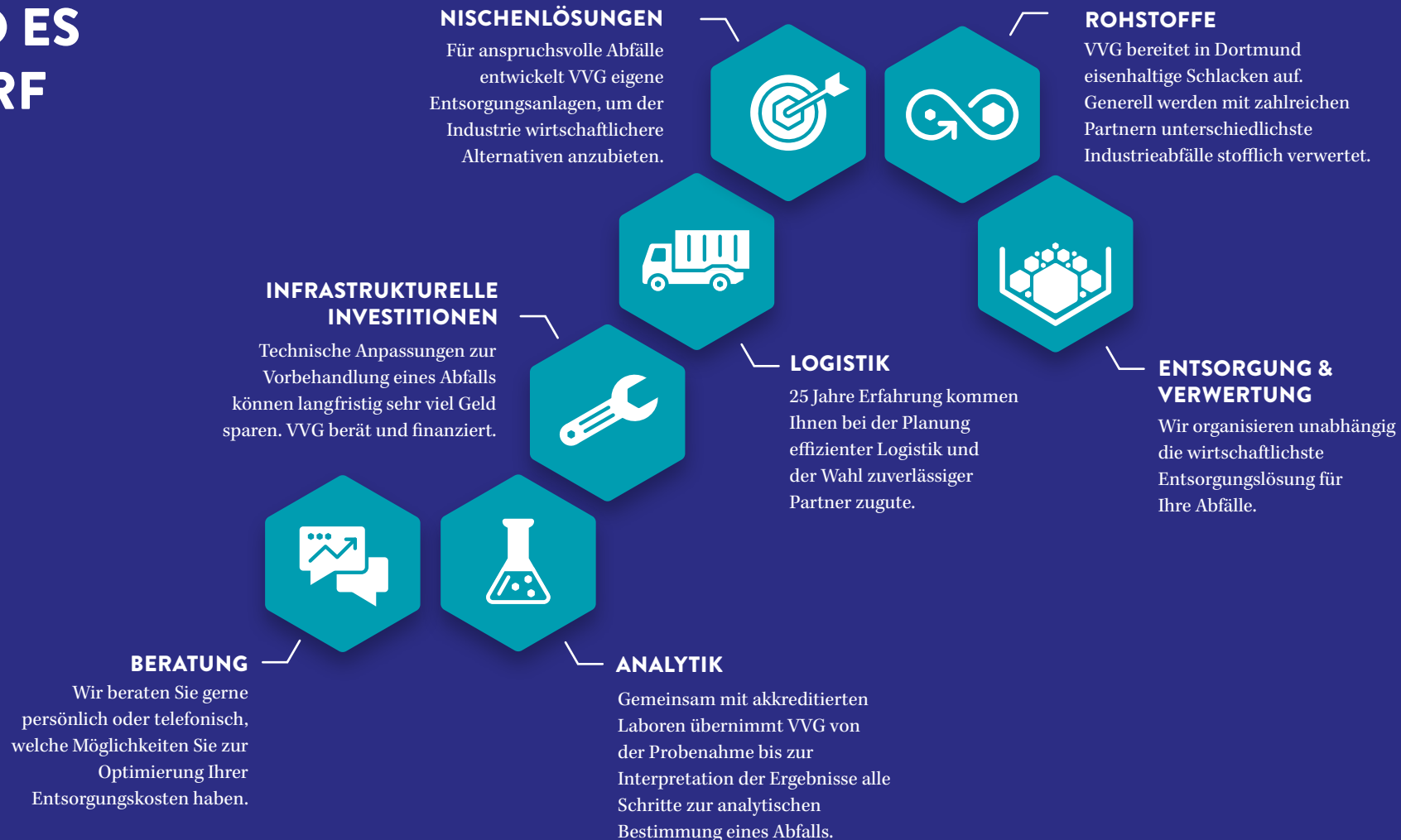
Flexible Lösungen

UNSERE KUNDEN

Daimler AG
RWE Power AG
Georg Fischer
Georgsmarienhütte
EEW Energie from Waste
u.v.a.

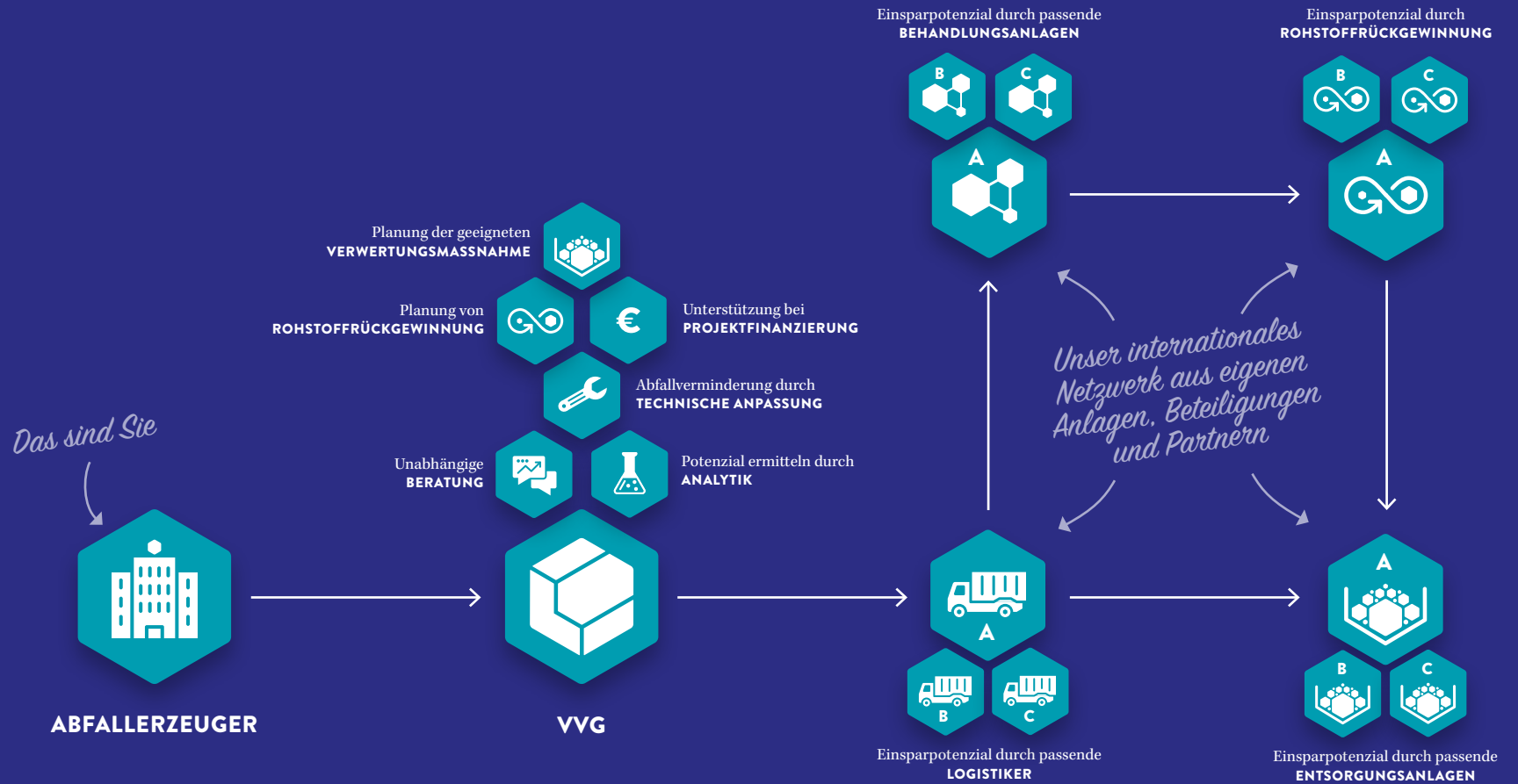
WISSEN WO MAN ANFANGEN MUSS & WISSEN WO ES ENDEN DARF

Leistungen



ES GIBT IMMER EINE ALTERNATIVE: WIR FINDEN SIE

Arbeitsweise



BEKANNTES VERBESSERN UND NEUES ENTWICKELN

Stoffströme

QUECKSILBER-
HALTIGE ABFÄLLE



AIRBAGS &
GURTSTRAFFER



KATALYSATOREN



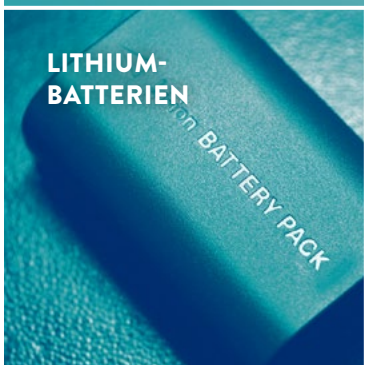
FESTE
SONDERABFÄLLE



MINERALISCHE
ABFÄLLE



LITHIUM-
BATTERIEN



PETROL-
KOKSSTAUB



PCB-HALTIGE
TRANSFORMATOREN



FLÜSSIGE
SONDERABFÄLLE



FILTERSTÄUBE



EINS UND EINS ZUSAMMENZÄHLEN

Fallstudie Petrolkoksstaub

Steigende Preise für Rohstoffe und die ökologische Verantwortung führen bei den Gießereien zu einer verstärkten Auseinandersetzung mit möglichen Sekundärressourcen. Der Einsatz von Schrott statt Roheisen ist schon lange Stand der Technik. Bei den Brennstoffen ist aufgrund der hohen chemischen und physikalischen Ansprüche bis heute der Hochofen- bzw. Gießereikoks der favorisierte Einsatzstoff.

Nach Prüfung der grundsätzlichen Eignung wurde durch das Ingenieurbüro APROCS ein Dosier- und Einblasanlage für Ringschachtöfen entwickelt und bei einer süddeutschen Gießerei in Betrieb genommen. VVG hat mit dem Petrolkoksproduzenten DAKO GmbH einen exklusiven Vertriebsvertrag für die deutsche Gießereiindustrie abgeschlossen.

Im Laufe des Versuchsbetriebs wurde eine möglichst starke Reduzierung des Kokeinsatzes angestrebt. Die Versuche haben gezeigt, dass der Eintrag von Satzkok von ca. 9,1 % (eingebrachten kaltes Eisen) auf 8 % reduziert werden kann. Die Koksmenge kann also um 10-15 % reduziert werden.

Bei einer jährlichen Schmelzleistung von 50.000 t setzt die Gießerei jährlich ca. 4.500 t Satzkok ein. Eine Substitution von 15 % durch Petrolkoks ermöglicht eine Kostenreduzierung von 675 * 200 € (durchschnittliche Preisdifferenz Koks zu

Petrolkoks). Es zeigt sich ein Einsparpotenzial von 135.000 €/a nur durch die Koksreduzierung. Bei Gießereien mit größeren Betriebseinheiten und höheren Schmelzleistungen lassen sich demzufolge größere Einsparpotenziale darstellen.

Die wirtschaftliche Betrachtung erfolgt nicht allein auf Basis des einzusparenden Gießkokses. Im Versuchsbetrieb haben sich weitere kostenreduzierende Umstände durch den Einsatz von Petrolkoks gezeigt. Die Erdgaszugabe in der Nachbrennkammer konnte deutlich reduziert werden und Parameter Schmelzleistung und Eisenausbringung wiesen positive Trends auf.

Insgesamt ergab die Auswertung der Versuchsphase eine Kosteneinsparung von 4-5 € pro Tonne flüssiges Eisen.

Die Einsparungspotenziale sind also so groß, dass sich auch für Betreiber kleinerer Ofenaggregate die Investition in die erforderliche Infrastruktur (Silo, Kompressor, Blasleitungen, Lanzen, Regeltechnik etc.) sehr schnell amortisiert. Darüber hinaus bietet VVG auch verschiedene Finanzierungsmodelle an, die die üblichen Investitionsrisiken praktisch eliminieren.

REDUZIERTER KOKSMENGE

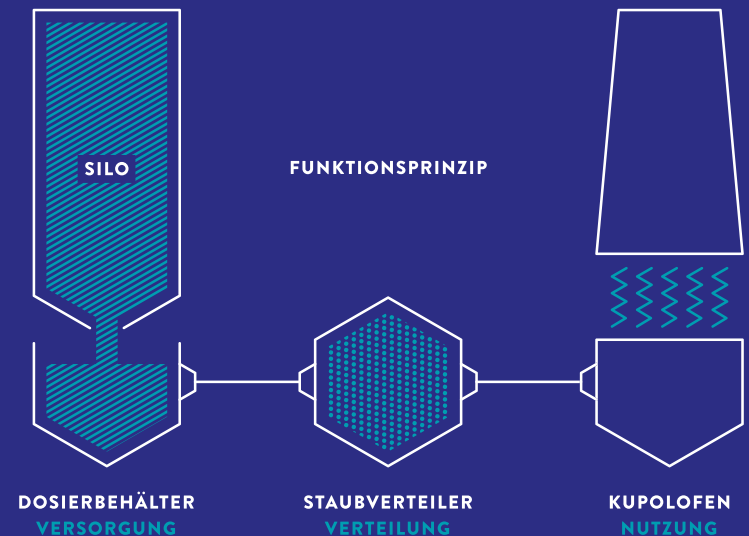
10-15 %

EINSPARUNG PRO TONNE EISEN

4-5 €

EINSPARPOTENZIAL PRO JAHR

135.000 €



VEREINBAREN SIE EINEN UNVERBINDLICHEN BERATUNGSTERMIN, UM IHR POTENZIAL ZU ERMITTELN

ZERTIFIZIERTER
ENTSORGUNGSFACHBETRIEB



QUALITÄTSMANAGEMENT
NACH DIN ISO 9001:2008



Kontakt

VELBERT

Heegerstr. 20
42555 Velbert

TEL 02052-81560-0
FAX 02052-81560-25

MAIL info@vvg.eu
WEB www.vvg.eu

STUTT GART

Blumenstraße 14
73779 Deizisau

TEL 07153-406175-6
FAX 07153-406175-7

DORTMUND

Heinrich-August-Schulte Str. 21
44147 Dortmund

HETTSTEDT

Gewerbering 16
06333 Hettstedt





Promesa GmbH & Co. KG

Aufbereitung & Recycling von Lithiumbatterien

Die 2013 von der V.V.G GmbH & Co. KG gegründete Promesa GmbH & Co. KG mit Sitz in Hettstedt befasst sich mit der Aufbereitung und dem Recycling von Lithiumbatteriesystemen.

Die in den letzten vier Jahren entwickelte Technologie ermöglicht ein gefahrloses Recycling von Lithium Primärbatterien und Lithium Ionen Akkumulatoren.

Der gesamte Prozess ist so konzipiert, dass Batterie- und Akkumulatorensysteme aus den Bereichen Post-Consumer, Industrie und Militär bis zu einer Größe eines E-Bike-Akkus ohne manuelle Zerlegung behandelt werden können. Dies unabhängig von Bauform, Zellchemie und Ladezustand der Lithium-Batterien und -Akkumulatoren. Systeme größerer Bauart werden fachgerecht in speziellen Behandlungsbereichen demontiert.



Zertifizierter Entsorgungsfachbetrieb

Promesa GmbH & Co. KG

Gewerbering 16
06333 Hettstedt

☎ 02052-81560-19

☎ 02052-81560-25

✉ info@promesa-tec.de

🌐 www.promesa-tec.de